

B2C一单一件订单发货业务流程									
建单	功能说明	订单同步	波次	拣货任务	领取任务	拣货	验货	称重	快递交接
		<div><div>OMS同步</div><div>↓</div><div>订单审核 (锁定SKU库存)</div></div>	<div><div>创建波次，有三种形式 1、手工创建 2、自动任务创建 3、大订单助手创建</div><div>↓</div><div>审核</div></div>	<div><div>生成拣货单 1、手工生成 2、自动任务</div><div>↓</div><div>匹配物流单 1、手工匹配 2、自动任务匹配</div></div>					
(一单一件)前打物流单，按单拣货，不扫描订单验货	<div>优点： 1、清晰明了，准确率高，拣完一单后即可发货 2、单据都在前面打印，集中打印，需要打印机的数量少 3、不打订单清单，节省开支 缺点： 1、物流单和货物容易放乱，验货时就过不了 2、如果拣货员把订单拣货顺序弄乱了，拣货顺序就是乱的</div>			<div><div>打印物流单 统一热敏打印</div><div>→</div><div>领取任务</div><div>→</div><div>按单拣货</div><div>→</div><div>扫物流单，商品进行验货</div><div>→</div><div>称重（非必须）</div><div>→</div><div>交接（非必须）</div></div>					
(一单一件)前打订单，按单拣货，后打物流单验货	<div>优点： 1、清晰明了，准确率高，拣完一单后即可发货 2、物流单在验货一单后打印，避免贴错物流单 缺点： 1、订单和货物容易放乱，验货时就过不了 2、如果拣货员把订单拣货顺序弄乱了，拣货顺序就是乱的 3、每个验货台要放一台热敏打印机，需要的打印机数量相对多</div>			<div><div>打印订单</div><div>→</div><div>领取任务</div><div>→</div><div>按单拣货</div><div>→</div><div>扫描订单，商品进行验货，同时打印出物流单</div><div>→</div><div>称重（非必须）</div><div>→</div><div>交接（非必须）</div></div>					
(一单一件)前打拣货单，一单一件集中拣货，以货找单时打印订单/物流单	<div>优点： 1、集中拣货，拣货难度小，只需要按拣货单的要求拣货即可 2、对单件订单可以到存储区拣货，减少补货 3、验货时打印订单和物流单，商品和订单、物流单不易放错 缺点： 1、每个验货台要放一台热敏打印机，需要的打印机数量相对多</div>			<div><div>打印拣货单</div><div>→</div><div>领取任务</div><div>→</div><div>集中拣货 1、纸质拣货 2、PDA拣货 3、PDA校验</div><div>→</div><div>扫描拣货单，扫描商品以货找单进行验货，同时打印出物流单/订单</div><div>→</div><div>称重（非必须）</div><div>→</div><div>交接（非必须）</div></div>					

B2C一单多件订单边拣边分发货业务流程

	功能说明	订单同步	波次	拣货任务	领取任务	拣货	验货	称重	快递交接	
建单		<div><div>OMS同步</div><div>↓</div><div>订单审核 (锁定SKU库存)</div><div>→</div></div>	<div><div>创建波次，有三种形式 1、手工创建 2、自动任务创建 3、大订单助手创建</div><div>↓</div><div>审核</div><div>↑</div></div>	<div><div>生成拣货单 1、手工生成 2、自动任务</div><div>↓</div><div>匹配物流单 1、手工匹配 2、自动任务匹配</div></div>						
(一单多件) 前打拣货单、订单、物流单，边拣边分，再进行按单验货	优点： 1、效率高、拣货路径短，准确率也高。平层电商拣货区处理多件订单应用较多。 缺点： 1、通道需要足够宽，能让拣货车通过，拣货车可能相遇，导致通道拥挤 2、订单和物流单在前面打的情况下，要在前面专人手工把订单和物流单匹配放在一起，费时费力			<div><div>打印拣货单 打印订单 打印物流单</div></div>	<div>领取任务</div>	<div><div>边拣边分 1、纸质拣货 2、PDA拣货 3、PDA校验</div></div>	<div><div>1、扫订单、物流单、商品进行验货 2、扫物流单、商品进行验货</div></div>	<div>称重（非必须）</div>	<div>交接（非必须）</div>	
(一单多件) 前打拣货单、订单，边拣边分，扫描订单、商品打印出物流单	优点： 1、效率高、拣货路径短，准确率也高。平层电商拣货区处理多件订单应用较多。 缺点： 1、通道需要足够宽，能让拣货车通过，拣货车可能相遇，导致通道拥挤 2、物流单在后面打，每个验货台要放一台热敏打印机，需要的打印机数量相对多			<div><div>打印拣货单 打印订单</div></div>	<div>领取任务</div>	<div><div>边拣边分 1、纸质拣货 2、PDA拣货 3、PDA校验</div></div>	<div><div>扫描订单，商品进行验货，同时打印出物流单</div></div>	<div>称重（非必须）</div>	<div>交接（非必须）</div>	
(一单多件) 打印拣货单，边拣边分，按拣货单、订单蓝号顺序验货，打印出订单/物流单	优点： 1、效率高、拣货路径短，准确率也高。平层电商拣货区处理多件订单应用较多。 2、验货时打印订单和物流单，商品和订单、物流单不易放错 缺点： 1、通道需要足够宽，能让拣货车通过，拣货车可能相遇，导致通道拥挤 2、订单/物流单在后面打，每个验货台要放一台热敏打印机，需要的打印机数量相对多			<div><div>打印拣货单</div></div>	<div>领取任务</div>	<div><div>边拣边分 1、纸质拣货 2、PDA拣货 3、PDA校验</div></div>	<div><div>扫描拣货单，按蓝号顺序进行扫商品验货，同时打印出物流单/订单</div></div>	<div>称重（非必须）</div>	<div>交接（非必须）</div>	



